



РСТ
АЯ 04

сварочный аппарат постоянного тока

ДУГА 318 М1-300

ПАСПОРТ

(инструкция по эксплуатации)

ТУ 3441-001-12454516-96
ГОСТ 12.2.007.8

изделие сертифицировано
ГОСТАНДАРТОМ РОССИИ

г.Новомосковск, Тульской обл.

- Трансформатор - 12000ч;
- Дроссель - 12000ч;
- Конденсаторная батарея - 12000ч;
- Диодный блок - 12000ч;

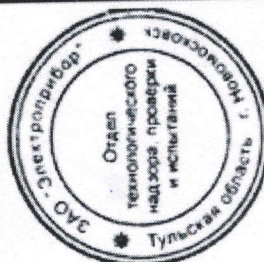
* дополнительная информация предоставляется заводом-изготовителем;
** Регламентные работы - регулярная чистка от пыли, зачистка контактов переконтактера сварочного тока, подтяжка контактов;

11. Возможные неисправности и способы их устранения.

Наименование неисправности	Вероятная причина	Способ устранения
нагревается катушка статора аппарата	слабо затянуты контакты	затянуть контактные болты
при включении аппарата индикатор не светится	перелом цепи питания	проверить исправность вилки и розетки
индикатор не работает, не горит, не светится	использование некачественного топлива (более чем на 5%)	заменить сетевой кабель
перелом аппарата (характерный звук)	использование некачественного топлива (более чем на 5%)	проверить исправность вилки и розетки
не обеспечивается минимальный сварочный ток	сетевое питание не обеспечивает номинальное напряжение под нагрузкой	вызвать режим ПВ, обеспечить необходимое напряжение питания
аппарат не включается	сработала автоматическая защита	обеспечить необходимое напряжение питания, использовать вилку для подключения к сети сечением не менее 4-4,5 мм ²
	проблема не устранена	вызвать режим ПВ, обеспечить необходимое напряжение питания, использовать вилку для подключения к сети сечением не менее 4-4,5 мм ²
определяется автоматическое выключение питания	использование некачественного топлива (более чем на 5%)	заменить сетевой кабель

12. Свидетельство о приемке.

Сварочный аппарат постоянного тока «Дуга 318 М1-300 220/380В»
заводской № _____ соответствует техническим характеристикам,
на основании проведенных испытаний и признан годным к эксплуатации.



Дата выпуска « _____ » _____ 201 ____ г.
Представитель ОТК _____
Дата продажи « _____ » _____ 201 ____ г.

7. Транспортирование и хранение.

- Упакованные аппараты могут транспортироваться закрытым транспортом, исключая возможность механических повреждений.
- Перемещение аппарата должно осуществляться за ручки при отключенных сварочных проводах и смотанном сетевом кабеле.
- Гарантийный срок хранения 18 месяцев со дня продажи (см. ниже).

Хранение аппарата должно осуществляться в помещении, не содержащем пыли и агрессивных веществ, вызывающих коррозию. Хранение аппарата в течение гарантийного срока должно производиться в потребительской таре изготовителя при температуре воздуха от -20С до +45С и относительной влажности воздуха до 80%.

Транспортировать товар в ВЕРТИКАЛЬНОМ ПОЛОЖЕНИИ!

8. Адрес изготовителя.

РФ, 301650, Тульская область, г.Новомосковск, ул. Маяковского, 16 -
ЗАО «Электронприбор»
- тел: (48762)-6-13-34; факс: (48762)-6-23-85;
- E-mail: Eprybor@newmsk.tula.net
- www.svarka-duga.ru

9. Гарантии изготовителя.

9.1. Изготовитель гарантирует надежную работу аппарата и соответствие техническим характеристикам в течение 18 месяцев со дня продажи при соблюдении требований инструкции по эксплуатации, но не более 24 месяцев со дня выпуска изделия.

9.2. Техническое обслуживание, хранение и транспортирование оборудования должно осуществляться покупателем в полном соответствии с требованиями настоящей инструкции.

Изготовитель не несет ответственности и не предоставляет гарантийные обязательства в случае:

- наличия повреждений, возникших при подключении аппарата в сеть с повышенным напряжением (более чем на 5%);
- самостоятельной разборки, сборки и изменения конструкции аппарата;
- наличия повреждений, возникших при включении аппарата в сеть при неработающем вентиляторе;
- изменения электрической схемы аппарата;
- хранения сварочного аппарата в помещении, содержащем пыль и агрессивные вещества, вызывающие коррозию;
- наличия механических повреждений, возникших при несоблюдении правил хранения, транспортирования и эксплуатации (например, при падении, ударе и т.д.)

9.3. В случае отсутствия отсрочки о продаже, гарантийный срок исчисляется от даты выпуска изделия.

10. Технические характеристики.

- Максимальный сварочный ток: 300А
- Пределы регулирования сварочного тока: 30-300А
- Макс. потребляемая из сети мощность: 8,4 кВт
- Коэфф. мощн. (Cosφ) при токах от 80 до 200А, не хуже: 0,95
- Продолжительность включения, ПВ%, при сварочном токе: 160А - 100%
200А - 60%
300А - 30%
80%
29кг
- КПД*, не хуже: 29%
- Масса: 440х230х330мм
- Габаритные размеры:
- Установленная нагрузка составляющих аппарата (при проведении регламентных работ** и соблюдении правил эксплуатации):

1. Максимальный сварочный ток: 300А

2. Пределы регулирования сварочного тока: 30-300А

3. Макс. потребляемая из сети мощность: 8,4 кВт

4. Коэфф. мощн. (Cosφ) при токах от 80 до 200А, не хуже: 0,95

5. Продолжительность включения, ПВ%, при сварочном токе: 160А - 100%
200А - 60%
300А - 30%
80%
29кг

6. КПД*, не хуже: 29%

7. Масса: 440х230х330мм

8. Габаритные размеры:

9. Установленная нагрузка составляющих аппарата (при проведении регламентных работ** и соблюдении правил эксплуатации):